

ref. **54100****BOMBA ELÉCTRICA PARA DIESEL****Ventajas**

- ✓ Uso en bidones metálicos de 205L o depósitos IBC de 1000-1250L.
- ✓ Tubo de succión telescópico.
- ✓ Filtro de acero inoxidable integrado en la entrada del tubo de succión
- ✓ Fusible incorporado para protección de sobrecarga.
- ✓ Motor silencioso.

**Uso recomendado**

Diesel, aceites ligeros y aceites de motor con viscosidad hasta 100 cSt.

Especificaciones técnicas

Capacidad de bombeo	18.4LPM (4.86GPM)
Viscosidad máxima del fluido	100 CST
Longitud tubo de succión	850-1245mm
Longitud manguera	2m
Temperatura de trabajo	5° - 40°C (41° a 104°F)
Voltaje	Corriente continua: 12V Corriente alterna: 100-240V, 50/60 Hz
Longitud cable	4m